

Hornos y cabinas de pintura

Paneles sándwich para tratamientos de superficies

Panel Invespan Roc / Panel Modulpan Roc



invespanel



Índice

Kinspan Invespanel	4
I+D+i	5
Cabinas de pintura y hornos industriales: Requisitos técnicos	6
Panel Invespan Roc para hornos industriales y cabinas de pintura	7
Invespan Roc	8
Cabinas de secado: Descripción técnica	10
Recomendación de Modulpan Roc para cabinas de secado	11
Modulpan Roc	12
Fabricación a medida: Precisión y eficiencia	14
Mecanizado para aberturas y luminarias: Eficiencia desde el principio	14
Una ventaja competitiva: Personalización con un alto valor añadido	14

Kingspan | Invespanel

Kingspan | Invespanel es la marca internacional de Teczone Española S.A.U. para paneles sándwich con núcleos de lana de roca, PIR y nido de abeja de aluminio, y con revestimientos de acero y HPL.



Suministramos la gama más amplia de paneles sándwich a medida del mercado para los sectores industrial y de la construcción.

En Kingspan | Invespanel, fabricamos paneles sándwich de alta calidad para satisfacer todos los requisitos técnicos y específicos de nuestros clientes. Creamos productos a medida diseñados para una instalación rápida, segura y limpia.

Nuestros paneles sándwich se suministran a los siguientes sectores y áreas de negocio:

- Construcción de salas blancas: paneles para paredes y techos
- Sector del tratamiento de superficies: construcción de líneas/cabinas de pintura y hornos de hasta 250 °C
- Sector de la construcción: paneles para fachadas, cubiertas y tabiques cortafuegos
- Soluciones acústicas y reducción del ruido
- Sector agroalimentario: construcción de instalaciones de almacenamiento en frío

I+D+i

Como fabricante orientado a la exportación, Kingspan | Invespanel ofrece paneles sándwich de alta calidad fabricados bajo estrictos controles y de conformidad con los más altos estándares.

Nuestra empresa cuenta con las certificaciones de calidad ISO 9001 y medioambiente ISO 14001.

El departamento de I+D+i es un pilar fundamental en Kingspan | Invespanel. Nuestro equipo de ingenieros trabaja exclusivamente en el desarrollo de nuevos productos, así como en la mejora y adaptación de los ya existentes.

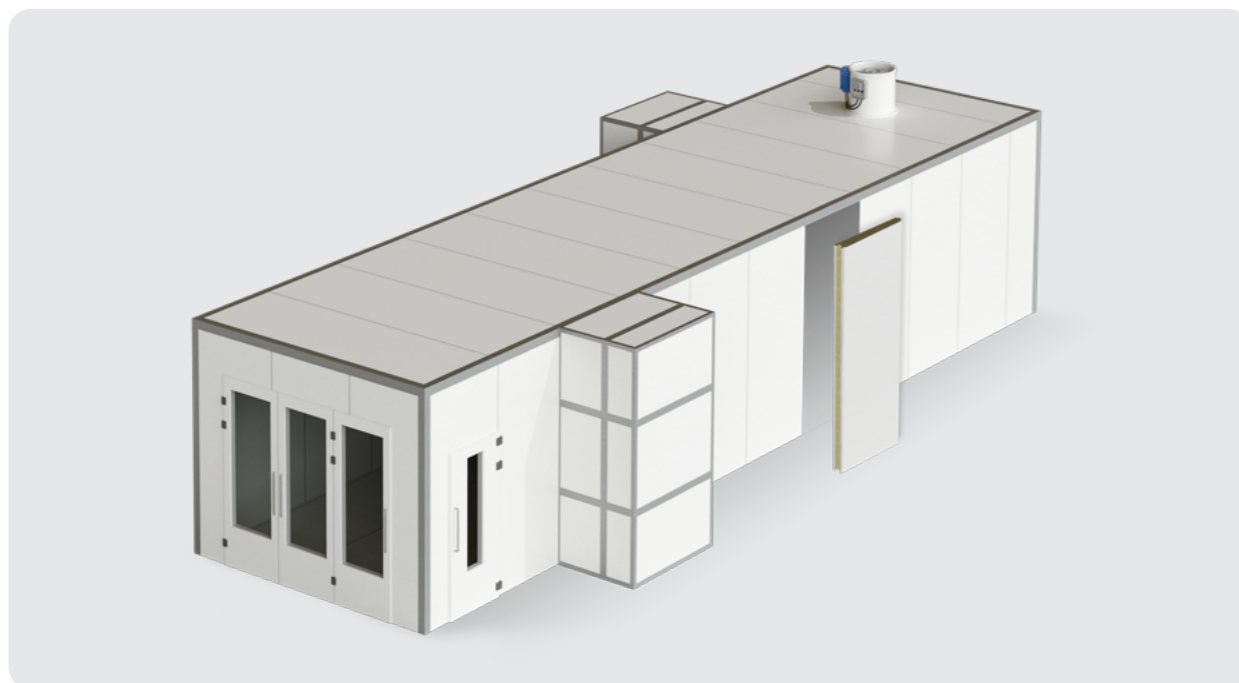
El departamento de I+D+i de Kingspan | Invespanel se encarga de lo siguiente:

- Desarrollo de nuevos productos
- Realización y preparación de pruebas
- Uso eficiente de las capacidades para mejorar los procesos de producción y la calidad de los productos
- Resolución y mejora de cualquier aspecto relacionado con el control de calidad y los procesos de fabricación



Cabinas de pintura y hornos industriales

Requisitos técnicos



Las cabinas de pintura y los hornos industriales funcionan en condiciones en las que son habituales las altas temperaturas y los ciclos térmicos continuos. Estos entornos requieren soluciones constructivas que mantengan su rendimiento sin variaciones significativas a lo largo del tiempo.

Entre los requisitos habituales para estas instalaciones se incluyen:

- **Aislamiento térmico apto para temperaturas extremas**, lo que ayuda a limitar las pérdidas de energía y a mantener unas condiciones de proceso controladas.
- **Adaptabilidad dimensional**, ya que las cabinas de pintura y los hornos suelen diseñarse según las medidas y características específicas de cada proyecto.

- **Estabilidad dimensional ante el calor**, lo que evita la deformación o la alteración física del material cuando se expone a ciclos térmicos prolongados.
- **Comportamiento constante en entornos exigentes**, lo que garantiza que las propiedades del material se mantengan dentro de los parámetros definidos a lo largo de su vida útil.

Estas características hacen necesario el uso de sistemas y paneles diseñados específicamente para aplicaciones industriales expuestas a altas temperaturas.

Panel Invespan Roc

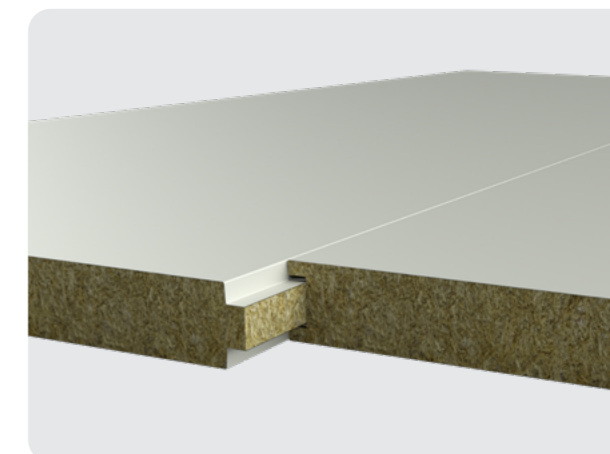
para hornos industriales y cabinas de pintura

La lana de roca se utiliza ampliamente en aplicaciones industriales debido a su capacidad para mantener un rendimiento estable bajo una exposición significativa al calor. En **Invespan Roc**, la lana de roca contribuye a cumplir los requisitos técnicos habituales de los hornos y las cabinas de pintura.

Datos técnicos clave:

- **Resistencia a altas temperaturas**: el panel soporta temperaturas continuas **de hasta 220 °C y picos de temperatura de hasta 250 °C**, sin perder su estabilidad dimensional.
- **Estabilidad dimensional** a altas temperaturas, manteniendo la estructura y la rigidez dentro de los límites establecidos para uso industrial.
- **Comportamiento fiable en ciclos térmicos continuos**, lo que permite que el panel mantenga sus características a lo largo del tiempo.
- **Transmitancia térmica de 0,26 W/m²·K** para el panel con núcleo LR LD y un espesor de 150 mm, lo que contribuye al control térmico y a la eficiencia energética.

En aplicaciones como hornos industriales y cabinas de pintura, los materiales deben soportar una exposición prolongada a temperaturas elevadas. Debido a sus propiedades físicas, la lana de roca se utiliza habitualmente en soluciones destinadas a estas condiciones.

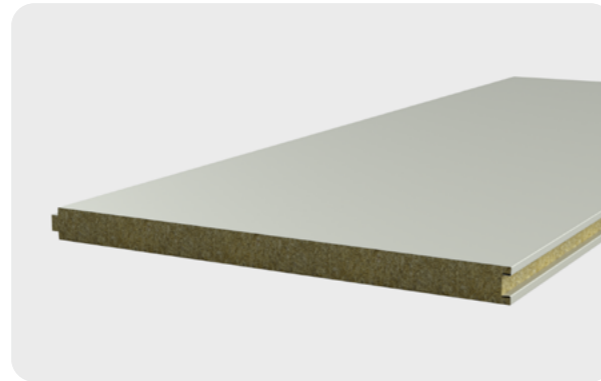


Invespan Roc

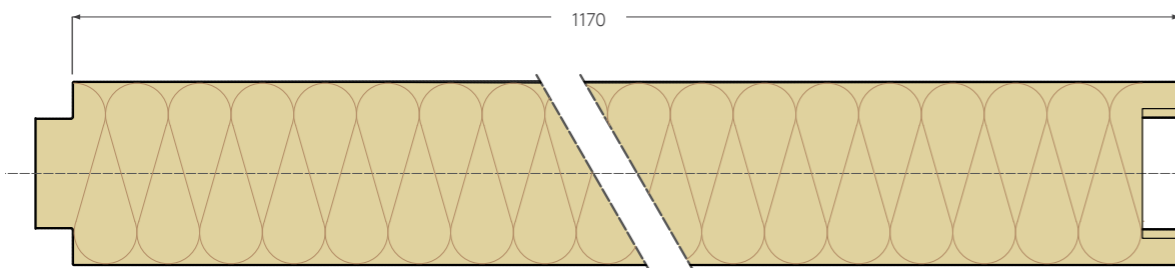
Placa aislante de lana de roca para hornos y estufas

Descripción y aplicaciones

- Panel sándwich aislante para paredes y techos con núcleo de lana de roca y caras de acero prepintado.
- Panel altamente personalizable, con núcleos de tipo LR LD o LR HD, espesores de chapa de entre 0,5 y 1 mm, diversas opciones de perfilado, etc.
- El panel mantiene la estabilidad dimensional en entornos con elevadas exigencias térmicas, ya que es capaz de funcionar a temperaturas constantes de hasta 220 °C y soportar picos de hasta 250 °C.



Características técnicas



Ancho útil	Ver acabados						
Longitud de fabricación ⁽¹⁾	De 0,5 a 6 m						
Núcleo aislante	Lana de roca						
Densidad (kg/m³)	LR LD (130 kg/m ³) LR HD (150 kg/m ³)						
Espesor del panel (mm)	50	60	80	100	120	150	
Peso propio ⁽²⁾ (kg/m²)	Núcleo LR LD	14,57	15,87	18,47	21,07	23,67	27,57
	Núcleo LR HD	15,55	17,05	20,05	23,05	26,05	-
Transmitancia térmica⁽²⁾ (W/m²·K)	Núcleo LR LD	0,77	0,64	0,48	0,38	0,32	0,26
	Núcleo LR HD	0,81	0,67	0,50	0,40	0,33	-

(1) Dimensiones no estándar disponibles previa solicitud.
 (2) Considerando chapas de 0,5 mm de espesor.

Certificaciones y normativa aplicable

Clasificación de la reacción al fuego

La gama de paneles cuenta con la clasificación de reacción al fuego A2 - s1, d0 según la norma EN 13501-1:2018 (Euroclases).

Certificado del producto

Marcado CE según la norma EN 14509:2013.

Normativa aplicable a las materias primas

Chapa galvanizada en caliente según la norma EN 10346 y recubrimientos orgánicos según la norma EN 10169.

Invespan Roc

Placa aislante de lana de roca para hornos y estufas

Componentes

Núcleo aislante

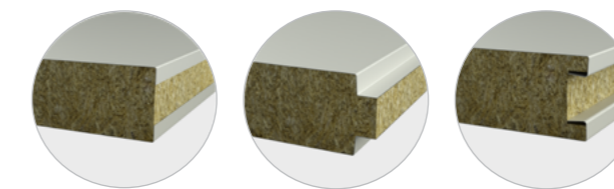
- Lana de roca de 130 kg/m³ (LR LD) o 150 kg/m³ (LR HD).

Caras exteriores

- Chapa conformada en frío a partir de bobinas de acero prepintado, galvanizado o inoxidable, con espesores de entre 0,5 mm y 1 mm. Consúltenos para otros espesores.

Acabados

Junta personalizable



Recta (R)

Macho (M)

Hembra (H)

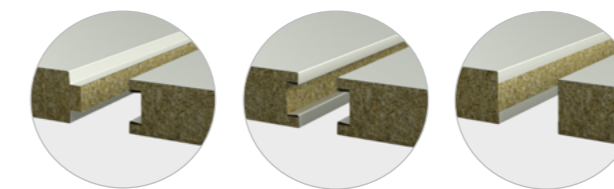
Recubrimientos disponibles

Las caras metálicas exteriores del panel están disponibles en varios colores y con recubrimientos de gran durabilidad: PET, PVC, PVDF, HDX e INOX.

Opciones de perfilado

Acabado liso

Ejemplo de instalación



M-H

H-H

R-R

Anchura útil máxima

Combinación de juntas	M-H	M-M	M-R	H-R	H-H	R-R
Anchura efectiva máxima	1170 mm	1140 mm	1170 mm	1190 mm	1190 mm	1200 mm



Descargue la última versión escaneando el código QR o haciendo clic [aquí](#).

Cabinas de secado

Descripción técnica



Las cabinas de secado son sistemas industriales cerrados diseñados para controlar la temperatura y el flujo de aire necesarios durante las fases de secado o curado de los procesos de recubrimiento. Su finalidad es proporcionar un entorno estable que permita que el recubrimiento aplicado alcance las propiedades finales especificadas.

Entre las características técnicas clave se incluyen:

- **Control térmico uniforme:** los sistemas de calefacción mantienen una temperatura constante en todo el cerramiento, ajustada según los requisitos del proceso.
- **Flujo de aire controlado:** la ventilación forzada garantiza una distribución homogénea del aire, minimizando las turbulencias y favoreciendo tiempos de secado predecibles.

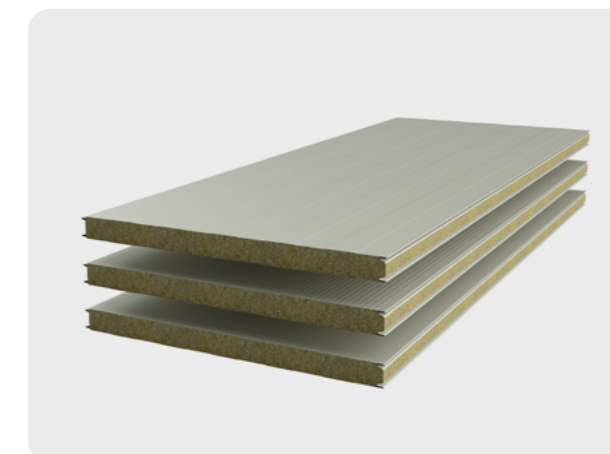
- **Envoltura aislada:** la estructura está construida con paneles que ofrecen un aislamiento térmico adecuado y estabilidad dimensional, lo que reduce las pérdidas de calor y mantiene unas condiciones de funcionamiento constantes durante el ciclo de secado.

Estas características hacen que las cabinas de secado sean adecuadas para fases de secado intermedias, etapas de curado final o procesos de evaporación, dependiendo de la aplicación industrial.

Recomendación de Modulpan Roc para cabinas de secado

Modulpan Roc es adecuado para su uso en cabinas de secado debido a su sistema de unión, sus prestaciones de aislamiento y sus características estructurales:

- **Sistema de juntas:**
 - Junta de lengüeta y ranura de tipo de refrigeración
 - Enclavamiento doble profundo para facilitar la instalación y garantizar un cerramiento continuo.
- **Aplicaciones habituales:**
 - Instalaciones industriales, construcción general, entornos agroalimentarios y cámaras frigoríficas.
 - Adecuado para techos y tabiques interiores.
- **Opciones de personalización:**
 - Dos tipos de núcleo.
 - Múltiples espesores de chapa de acero.
 - Varias configuraciones de perfilado.
- **Rendimiento térmico:**
 - Núcleo rígido de lana de roca.
 - Transmitancia térmica de 0,26 W/m²·K (núcleo LR LD, 150 mm de espesor).
 - Apto para cerramientos de temperatura controlada utilizados en procesos de secado.

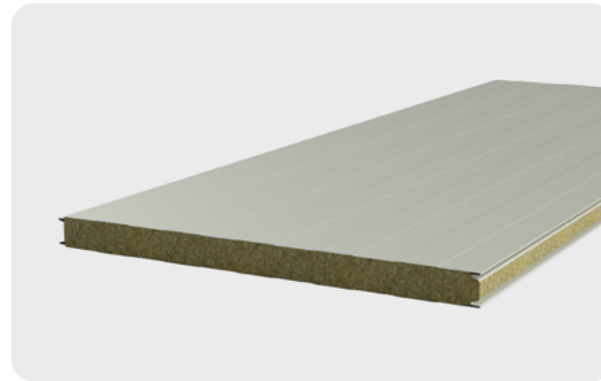


Modulpan Roc

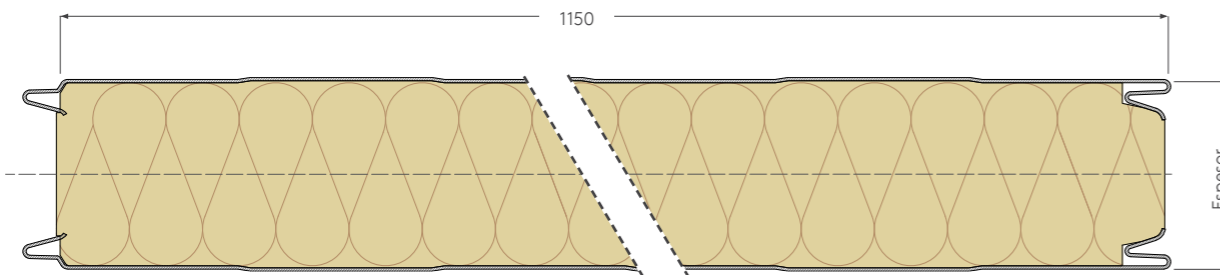
Panel de lana de roca

Descripción y aplicaciones

- Panel sándwich para paredes y techos con núcleo de lana de roca y caras de acero prepintado.
- Panel altamente personalizable, con dos tipos de núcleo (LR LD o LR HD), espesores de chapa de entre 0,5 y 0,8 mm, diversas opciones de perfilado, etc.



Características técnicas



Ancho útil	1150 mm						
Núcleo aislante	Lana de roca						
Densidad del núcleo	LR LD: 130 kg/m ³ LR HD: 150 kg/m ³						
Espesor del panel (mm)	50	60	80	100	120	150	
Peso propio ⁽¹⁾ (kg/m²)	Núcleo LR LD	15,99	16,29	18,89	21,49	24,09	27,99
	Núcleo LR HD	15,95	17,45	20,45	23,45	26,45	-
Transmitancia térmica ⁽¹⁾ (W/m²·K)	Núcleo LR LD	0,77	0,63	0,47	0,38	0,32	0,26
	Núcleo LR HD	0,80	0,66	0,50	0,40	0,33	-


(1) Considerando placas de 0,5 mm de espesor.

Certificaciones y normativa aplicable

Normativa aplicable a las materias primas

Chapa de acero galvanizado en caliente según la norma EN 10346 y recubrimientos orgánicos según la norma EN 10169.

Marcado CE

 Marcado CE conforme a la norma EN 14509:2013.

Modulpan Roc

Panel de lana de roca

Componentes del panel

Núcleo aislante

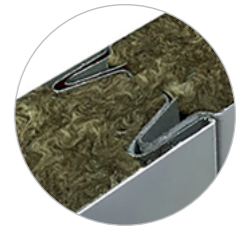
- Lana de roca de densidad 130 kg/m³ (LR LD) o 150 kg/m³ (LR HD).

Caras exteriores

- Chapa conformada en frío a partir de bobinas de acero prepintado, galvanizado o inoxidable, con espesores de entre 0,5 mm y 0,8 mm.

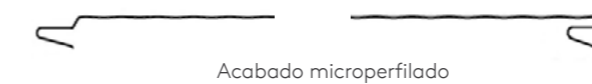
Junta de lengüeta y ranura

- Junta de lengüeta y ranura doble, de gran profundidad y fácil montaje.



Acabados

Opciones de perfilado



Recubrimientos disponibles

Las caras exteriores de acero del panel están disponibles en varios colores y con recubrimientos de gran durabilidad: PET, PVC, PVDF, HDX.



Descargue la última versión escaneando el código QR o haciendo clic [aquí](#).

Fabricación a medida

Precisión y eficiencia

Una de las claves del éxito en cualquier instalación es el ajuste exacto a las especificaciones técnicas del cliente. En Kingspan | Invespanel, fabricamos paneles de acuerdo con el desglose detallado del proyecto (dimensiones, espesores, acabados), lo que nos permite:

- Garantizar una reducción significativa del tiempo de instalación **in situ**
- Minimizar errores o ajustes posteriores
- Asegurar un montaje fluido con total compatibilidad

Mecanizado para aberturas y luminarias

Precisión y eficiencia

La capacidad de personalizar los paneles con mecanizados de fábrica para aberturas simplifica enormemente la instalación de elementos técnicos **in situ**. Estas operaciones se llevan a cabo con antelación en fábrica, lo que reduce el tiempo y los costes **in situ** y permite una instalación mucho más rápida y precisa de componentes como:

- Iluminación
- Ventilación
- Sensores
- Sistemas específicos para el cliente

Una ventaja competitiva

Personalización con un alto valor añadido

Lo que realmente nos distingue no es solo la calidad de nuestros productos, sino también nuestra adaptabilidad técnica a cada proyecto, con soluciones diseñadas al detalle.

Esta flexibilidad nos permite colaborar con empresas que requieren **hornos industriales** o **cabinas de pintura** con altos estándares de eficiencia, precisión e innovación, especialmente en sectores como la industria automovilística y la farmacéutica.

Notas

Kingspan | Invespanel

Pol. Buicio, Sector 6 Nave 4
E - 26360 Fuenmayor (La Rioja)
España

T: +34 941 450 923
E: info@invespanel.com
www.invespanel.com

Kingspan | Invespanel es una marca comercial de Teczone Española S.A.U., que se reserva el derecho de modificar el contenido de este documento sin previo aviso. Se ha hecho todo lo posible para garantizar que el contenido de esta publicación sea exacto, pero Teczone Española S.A.U. y sus empresas afiliadas no aceptan ninguna responsabilidad por errores o información engañosa. Las sugerencias sobre el uso final o la aplicación de los productos o métodos de trabajo tienen únicamente fines informativos, y Teczone Española S.A.U. y sus filiales no aceptan ninguna responsabilidad al respecto.

